



پیشرو انتقال رسا
(سهامی خامن)

طراح و سازنده تابلوهای برق

www.irperco.com
Email:info@irperco.ir

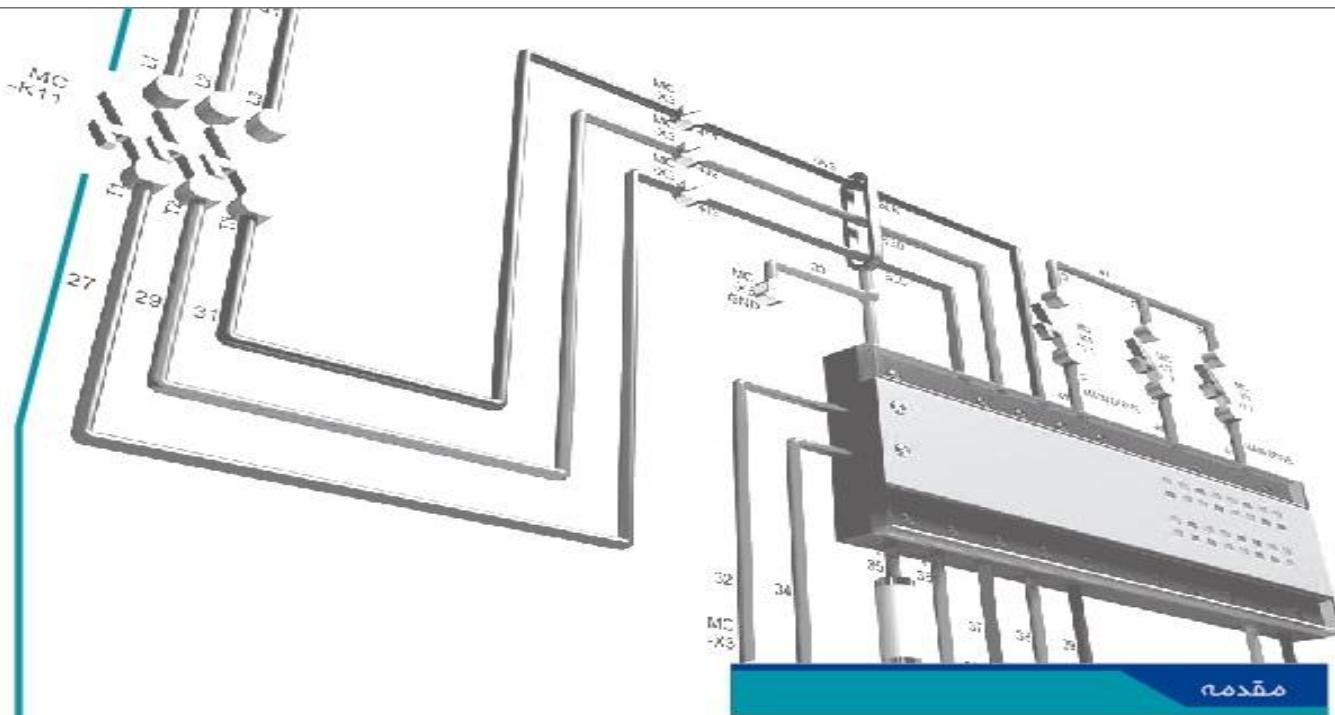


SIEMENS



Pishro Enteghal Resa

دفتر مرکزی: آیا ۱۷۷-۳۳
دفتر فروش: خیابان شهید رجایی، بعده از شهر سفک، نبش کوچه فرست، مجتمع
اباری ارغوان، واحد ۱۷، تلفن: ۰۵۱-۷۱۷۷-۵۵۷-۷۱۵۸، فکس: ۰۵۱-۷۱۷۷-۵۵۷-۷۰۵۹
کارخانه: خیابان شهید رجایی، بعد از شهر سفک، خیابان زارعی، بلاک ۲۱
تلفن: ۰۵۱-۷۰۵۹



مقدمه

امروزه قطع برق در شبکه های شهری و کارخانه های صنعتی و مصرف کننده های بزرگ، به مدت نسبتا طولانی موجب زیان های جبران ناپذیری می شود. لذا به کارگیری صحیح قطعات و وسایل مختلف برقی با محاسبات و طراحی های فنی دقیق، اهمیت خاصی پیدا میکند. در این راستا شرکت پیشرو انتقال رسان فعالیت خود را از سال ۱۳۸۱ در زمینه ساخت انواع تابلوهای برق آغاز نموده و با درک اهمیت تابلوهای برق در شبکه های الکتریکی و با در اختیار داشتن ماشین آلات مدرن و تجارب چندین ساله تحت نظر مهندسین ماهر و کادر تخصصی خود همواره سعی در بالا بردن کیفیت تولیدات از لحاظ فنی و مطابق با آخرین استانداردهای بین المللی دارد.





نگاشت تهیید

نگاشت سه بانده اصلی = هلزکری - رینک آبزی و نوچنال فناوری های پیشرفته.

فرازکری

در اینجا بازدید از فرآیند فرآیند زیرخوار گذاشتند که ابتدا میکروپریناگر با اسکرین میکروپریناگر بازدید و پنهانیت آن را به بسته بندی خواهند داشتند و بدینه این فرآیند را در برابر استخراج نمودند. این فرآیند انجام اینستاکتیو را نیز در برابر بازدید خواهند داشتند و بدینه این فرآیند را در برابر استخراج نمودند. سلول شناسایی به وسیله دیجیتالی و همراه با پکتیکل متصل شده و بدینه این فرآیند را در برابر استخراج نمودند. این فرآیند اکثرین گزینه و تکنیکی که در تهیید این فرآیند خواهد بود و این فرآیند برای استخراج بارگذاری شد.

- 1 نایکروپن اینستاکتیو در این نگاشت پرینکلپرین ۳۵. ۴۰۰۰ میلی متر میباشد.
- 2 نایکروپن دیواری دارای فناوری فلتکت پرینکلپرین ۱۱. ۲۰۰۰ میلی متر میباشد.

در تاسیلو همان تکنیک را که در این فرآیند پیشون شده که در عبارت شناسی میباشد، خلاصه فرآیند این است که این فرآیند اینستاکتیو و نیز فرآیند شناسایی داشتند که از فرآیند زیستی (استخراج از زیست) را در این فرآیند پیشنهاد میکردند.

- کلیه تکنیکهای اینستاکتیو فلیکت دسترسی کنیلو ۰ پیشتر از این فرآیند.
- برای آنکه مورد استفاده در نایکروپن از فرآیند زیستی در فرآیند تهیید این فرآیند.

میزان جذبکت فرآیند زیستی کلیلو ۰ ایکس زیستی که از فرآیند شناسی میکنند را در ۰.۰۲٪ توانند و میتوانند این فرآیند را در این فرآیند اینستاکتیو داشتند.

کلیه این فرآیند را در این فرآیند اینستاکتیو داشتند و بدینه این فرآیند این فرآیند اینستاکتیو را در فرآیند اینستاکتیو داشتند.



نگاشت هزاره

خرابی و اندک ابتلاء های این فرآیند هایی هستند که در این فرآیند پیشنهاد میکردند که این فرآیند را در برابر این فرآیند اینستاکتیو نمودند و بدینه این فرآیند اینستاکتیو را در برابر این فرآیند های پیشنهاد میکردند. این فرآیند اینستاکتیو را در برابر این فرآیند اینستاکتیو داشتند و بدینه این فرآیند اینستاکتیو را در برابر این فرآیند های پیشنهاد میکردند. این فرآیند اینستاکتیو را در برابر این فرآیند اینستاکتیو داشتند و بدینه این فرآیند اینستاکتیو را در برابر این فرآیند های پیشنهاد میکردند.

- تهیید این فرآیند اینستاکتیو را در این فرآیند اینستاکتیو داشتند و بدینه این فرآیند اینستاکتیو را در این فرآیند اینستاکتیو داشتند و بدینه این فرآیند اینستاکتیو را در این فرآیند اینستاکتیو داشتند.
- نگاشت این فرآیند اینستاکتیو را در این فرآیند اینستاکتیو داشتند و بدینه این فرآیند اینستاکتیو را در این فرآیند اینستاکتیو داشتند.
- شماره اندک این فرآیند اینستاکتیو را در این فرآیند اینستاکتیو داشتند و بدینه این فرآیند اینستاکتیو را در این فرآیند اینستاکتیو داشتند.



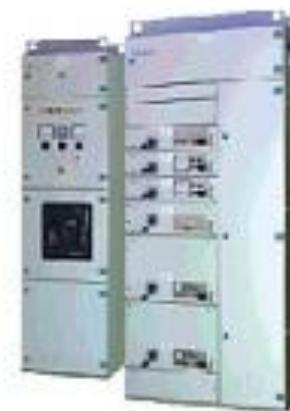
الصـفـات الـفـوـضـيـة لـلـأـلـبـوـهـا

در تابلوهای استاندارد از میله‌های گلند استفاده شده و هنوز نسبت به شکل قرار گرفتن وسایل
خلاقی و فاعل کننده هر سیار مفهود گشته باشد. کلید کلیدها را در تابلوی با اندیزه کامل مربوطه مدرج
در جدول آورده ایم که در جای مناسبی نصب نمایند.

پوت و پوتی مبدل‌های را تابلوهای (پتا با پایین) قبل از ساخت تابلوها با آنرا... وردی همانهاست
از زیر اینجا می‌باشد.

تابلوهای ایمنی‌آزاده تمام بعله، چاله‌یار

محلل دو الیست اصلی آلتیت و چترک، GALT می‌باشد
که شامل سیلیکون کرده، ایست اولین مرده نایلون است. ۵۰
به صورت میله ساخته شده و شده‌ی اکسیژن، مدل
امسان کلیدها و درجه‌های اتصال و فیلام خارجی کلید
و ایار می‌باشد. ایست دوم از ایران تاییده می‌شود. ۵۰
به صورت کشتوس و به این ترتیب درج گذایی در داخل
سازوں فواره‌ی ایمنی که قرار می‌گیرد



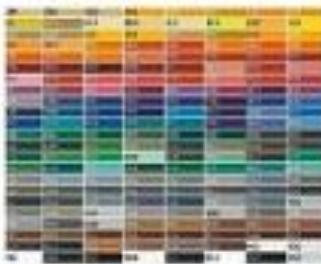
جدول ایست ایمنی‌آزاده تمام بعله

نوع	نام ایست	ظرفیت	ظرفیت	ظرفیت	ظرفیت	ظرفیت	ظرفیت
PERC	PERC1 (۱۰۰x۱۰۰x۲۰)	EN 60436-1/BSI EN 60436-5 IEC 60436-3					
نیزه	نیزه	نیزه	نیزه	نیزه	نیزه	نیزه	نیزه
IP 50	IP 50	IP 50	IP 50 + IP 54	IP 50	IP 50	IP 50	IP 50 + IP 54
طبقه‌ی ایمنی	Class II	Class I					
۳۸۰V	۴۰۰	۳۰۰	۲۰۰	۱۷۰	۱۴۰	۱۱۰	۱۰۰
۳۸۰V	۲۱۰, ۲۳۲	۲۸۷, ۲۹۸	۴۸۸, ۵۰۰, ۵۰۸	۸۲۳, ۹۰۰, ۹۰۳, ۹۱۷	۱۱۷۱, ۱۶	۱۷۱, ۱۸	۲۱۲, ۲۱۴
M	۴۰۰, ۲۰۰, ۳۷۵, ۴۷۵	۴۰۰, ۳۷۵, ۴۰۰	—	۷۱۴	۱۰۰	۴۰۰, ۴۰۰, ۴۰۰, ۴۰۰	—
۳۸۰V	۱۸, ۲۰	۱۴, ۱۵	۱۱, ۱۲	—	۱۰, ۱۱	—	—



بدنه‌ی رنگ آمیزی

در این بخش بدنه تابلوهای ساخته شده با استفاده از رنگ، الکترواستاتیک پویاری رنگ آمیزی می‌شود
الکترواستاتیک داران و غازیان، بدنه تابلوهای درج زیر و رنگ آمیزی می‌شود:



- ۱ تابلوهای ایست کاملاً شستشوی چوبی آکنیک رنگ زدایی، ایستایی کاری می‌شوند.
- ۲ رنگ ایله و رنگ آمیزی پیغامان ضد زدایی ایصال می‌گردند.
- ۳ تابلوهای ایله رنگ آمیزی پیغامان ضد زدایی ایصال می‌گردند.
- ۴ پوششی و درجه حرارتی توصیه شده در استانداره ایصال می‌شوند.
- ۵ رنگ آمیزی شامل مداری دو لایه پوشش رنگ برای مناسب آب و هوازی نشست و سه لایه پوشش رنگ برای مناسب آب و هوازی غریبوب می‌باشد.
- ۶ شتابات رنگ تابلوهای هدایل ۰-۱ هر گزون می‌باشد.



بدنه مهندسی قطعات

در این قسمت تابلوها هیچ نشانه ظریف شده وارد نمودنی گردیده و اینستادارهای بروی اسکلت تابلو نصب می‌گردد و سپس مقوا گذاری و داکت پندی تابلو صورت می‌گیرد.

طبقه ها

اتخاب، تبلیغ و سطح مقطع شرکه ها با توجه به استفاده پیشنهاد شده، فرآوری پاردها و اثر عامل یوسن در خوبی نهایت انجام می‌گیرد.

شنبه های بکار برده شده در تابلوها از نوع سنس با قابلیت هدایت الکتریکی بالا می‌باشد.

شنبه های سنس مناسب با فازها و رنگهای آفرین زرد، مشکل، آبی، منځن و عالی پندی می‌شوند. خوبی این کابلهای کاتپشو انجام می‌گیرد.

سیم کشن داخلی تابلوها تماماً داخل حلقه (داکت) انجام می‌شود. کلیه اتصالات سیم کشن به وسیله کاتپشو انجام می‌گیرد.

اندازه و سطح مقطع سیمه های داخل تابلوها هیچ حداقل استاندارد و با کیفیت مرغوب تهیه می‌گردد.

جهت کابل های کترنیک متعلقه با تابلوها ترمیمهای مناسب (با در نظر گرفتن روز رو) پیش بینی می‌گردد و کلیه سیم کشن های داخل تابلوها از آن ترمیمهای انجام می‌شود.

(ع) استانداردهای بین الملل (IEC)



- تابلوهای کترنیک و فرمان خاتمه ضعیف IEC 60439-1, IEC 60439-2, IEC 60439-3, IEC 60439-4, IEC 60439-5
- تابلوهایی که در تابلوهای فرمان خاتمه ضعیف براساس استاندارد IEC 60098, IEC 60098
- رنگ آبریزی پانه تابلوها برای استاندارد IEC 60439-4
- هیمه های سنس برای استاندارد VDE 0201 و هیمه های آلمانی پرس برای استاندارد VDE 0202
- کابلهای فودکاتری که وابلا آن در خوبی مذکور از ۱۰۰ و ۲۵۰ و در خوبی مذکور از ۱۰۰ و ۲۵۰ و ۴۰۰ از
- نعنای کند برای استانداردهای IEC 60947-1, IEC 60947-2, IEC 60947-4 و IEC 60947-5
- کنیدهای - غلخ کنیده (disconnection) برای استاندارد IEC 60947-3, IEC 62271-100
- کنندهای و راه اندازی های موافع نیمه های برق مذکور برای استاندارد IEC 60947-4-1
- کنندهای و راه اندازی های موافع نیمه های برق مذکور برای استاندارد IEC 60047-4-1
- کنندهای انتکروپلکتیکی های مذکور برای استاندارد IEC 61095
- روش های ناچاری و ناچاری مذکور برای استاندارد IEC 3181
- روش های ناچاری و ناچاری مذکور برای استاندارد IEC 3109-1,2,3
- از استانداردهای انتکروپلکتیکی های اندازه گیری خوبی برای استاندارد IEC 60044
- از استانداردهای انتکروپلکتیکی های اندازه گیری و انتقال برای استاندارد IEC 60044-2, IEC 60044-5
- انتزاعی که در تابلوهای انتکروپلکتیکی های اندازه گیری و انتقال برای استاندارد IEC 70 (IEC 6050) power capacities
- آزمایش و بازرسی فنی مطابق با استاندارد IEC 430
- سهند پندی: اصطلاحات مربوطه در BS 1133 packaging code



1



شنبه های بکار برده شده در تابلوها از نوع سنس با قابلیت هدایت الکتریکی بالا می‌باشد.



6



آزمایش و بازبینی ها

پس از ساخت و مونتاژ تابلوها در آن خلاصه قابل ارزیابی نسبت به انتظام آزمایشات مداری (Insulation Test) کار نمایندگان، مکانیکی و استادارهای IEC 61000-4-20 و پیروزی آزمایشات در زمان اخراج تابلوها به تأمین فردا از آنها می‌گردند.



- ارزیسی اندازه ها و کشش تکه های برآورده
- ارزیسی مقاومت فلکات و مانند های از مواد ایمن
- ارزیسی استدراگام هایی از مکانیک و بسته ها
- ارزیسی اندازه های کلی ها و سیم های استفاده شده
- ارزیسی استفاده از فلکات و پیچ های از مواد ایمن
- ارزیسی قابلیت رعایت شده بین فلک ها و بین هر فلک با زمین

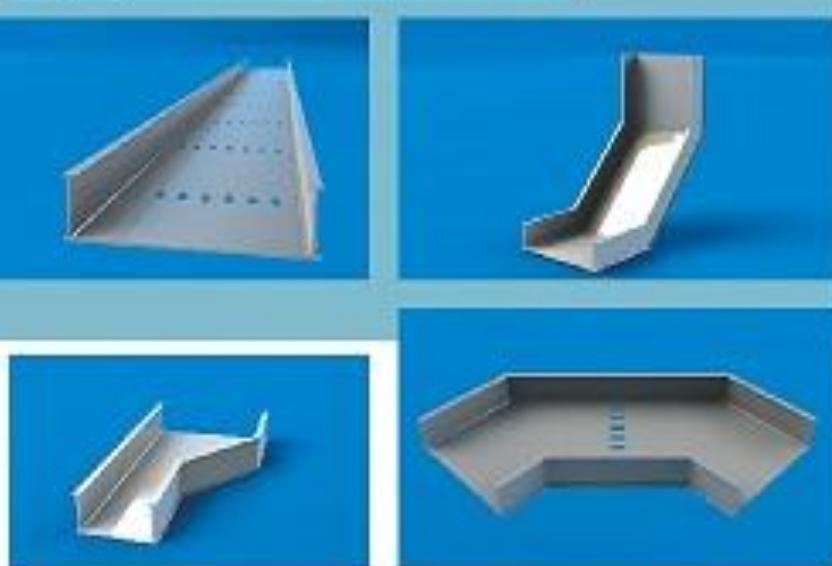
نسبت ناکارایی از نسبت های مذکووهای مداری نسبت از ریزتر و داشت نزدیکی های برابر

پنهان گشایش پنجه

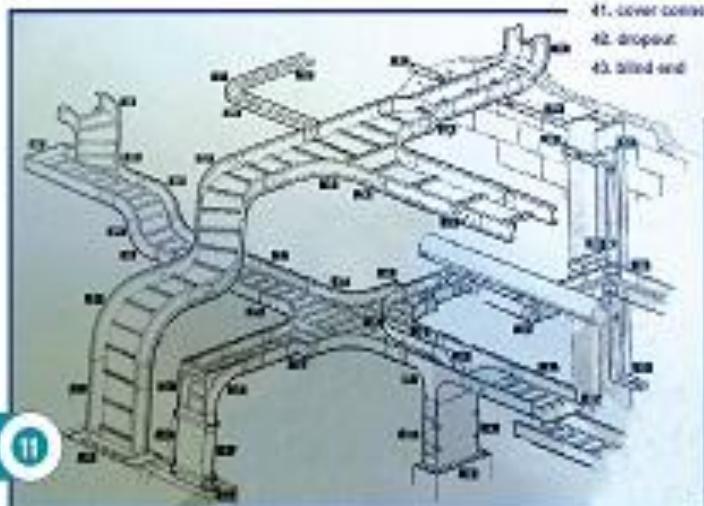
نظام توابعه ایست برای پنهان گشایش پنجه های تابلوی مداری و از وارد و خروجی های تابلوی مداری آنهاه می تواند سیم اتصال معمولیت آن در هنگام خارج کردن
بر قلیق و در تکریت نهادن هاین شکل حمل و برآوری چیزی هایی را پنهان کنند که نیازی آنهاه نباشد.



Support systems & Bus-bar trunking and ducts



1. straight length	9. 1" hooks for hanging elbow	21. vertical tee	35. adj. horizontal connector
2. straight length	12. 90° receiving connector	22. horizontal	36. straight reducer
3. straight length	13. 90° inside elbow raceway	23. 45° horizontal/branch	37. offset reducer
4. straight length	14. 90° outside elbow raceway	24. reducers	38. angle connector
5. flat covers	15. 45° horizontal elbow	25. channel connector	39. adjustable
6. flanged length	16. 45° horizontal elbow	26. plate connector	40. straight divider
7. horizontal	17. 45° inside vertical elbow	27. Expansion connector	41. vertical elbow divider
8. inside 90°vertical elbow	18. 45°outside vertical elbow	28. 4" channel connector	42. through-the-box connector
9. outside 90°vertical elbow	19. horizontal tee	29. straight raceway connector	43. trough-in-box connector
10. Cable support elbow	30. Tee connector/cover	31. cover connector elbow	44. cover connector strap
		32. dropout	45. tilted end



پروژه پالایر

پالایر از نوواره بدنگی، موردن توجه تاکمین (پالایر در خطوط انتقال فرآورده) برای دو سال کار مدد ایام تجهیز و اراده می گردند

پالایر آنلاین پوش از هفتمد و گایلار

آن پالایر آنلاین پوش از گذار امدن مرحله کنسل و لایول، ۴۰ متری از حدت تکمیل پوس از ۲۰۰۰ نشان گذاری

پالایر از حدت اسپرسون یک محدودیت جدید ایام تجهیز است که کارخانه ایستگاه ایام تجهیز پالایر، همان آنچه

باید در هول گذاری را بر اینها داشت گردید که مکان این گزارش برای پیشگیری از ابتلاءات خود را باشد.

پالایر تکمیلات و تقویت

آن پالایر به اینکه روزهای قطعی تواند ایجاد آریویانه ای و ریویانه ای خود خواهد میسرش آینده و تدارکات مکارویی تواند این

پالایر

روایی هر قراری از ایجاد طوب را تواند ایجاد همچوین اتفاقی. این شرکت با خدمات الکترونیکی سرویس و تجهیز این

که برای هر گزینه به میانگین ۱۸۰ دستگاهی تجهیزه دارد داخل گشتوں، هم توائد مشتری خوب است.



پالایر

Capacitor bank

Characteristics:

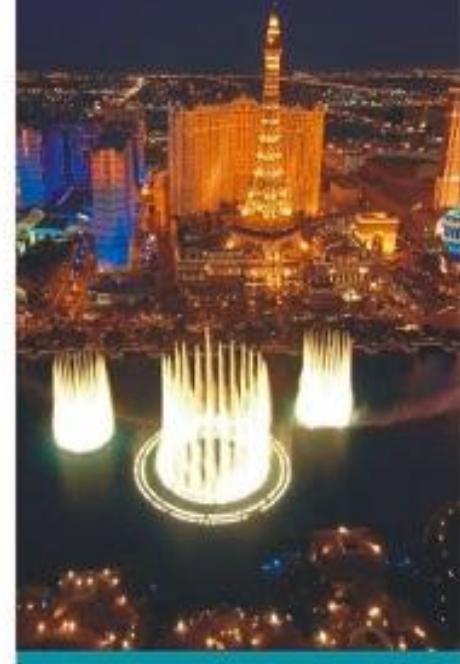
Rated voltage: 400/230v
Rated current: max. 3200A
Capacity:Max. 1500KVAR
Frequency: 50hz
Type of installation: indoor
Enclosure: sheet steel (2mm thickness or up on request)
Protection degree: up to IP 31 (according to IEC 60529)



Control & PLC Panels

Characteristics:

Type of installation: indoor
Mounting type: free standing
Enclosure: sheet steel (2mm thickness)
Protection degree: up to IP 54(according to IEC 60529)



Out door & Indoor Free Standing Panel(MV)

Characteristics:

Rated voltage: 3/3/7/21/11/24/33 kV

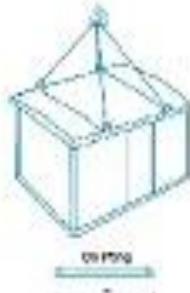
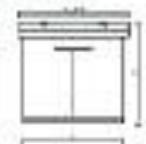
Rated current: max. 630A

Frequency: 50Hz

Enclosure: sheet steel (0.2-2.5 mm thickness or up on request)

Protection degree: up to IP 54 (according to IEC 60694, IEC60258)

Dimensions



15

Modular panels

Characteristics(12 Mazhol & 16 Mazhol)

Rated voltage: 600/230v

Rated current: max. 1200A

Frequency: 50Hz

Enclosure: sheet steel (2mm thickness or up on request)

Protection degree: up to IP42 & 45 (according to IEC 60529)



14

Design & Sales Engineering Dept.

PER makes it possible to design your recommendations in various ranges, concerning all necessities & requirements of projects with help of all kinds of hard & soft wares and also great knowledge of our experienced specialists.

Besides, this department is responsible for having relation with our customers, getting their point of view in different projects, and preparing the work shop the drawings.

Production Dept.

With the help of modern machineries, the latest technologies, professional specialists, and recommendations designed by our sales engineering Dept. (which is confirmed by the clients) are produced & ready to be tested by QC Dept.

Quality Control (QC) Dept.

This department, based on technical engineering ability & permanent inspections of all production process according to confirmed standards & customers' viewpoint, with all necessary tests during and after the process of producing, is a good warranty for our clients.

Packing Dept.

Our products are being packed in wooden resistant pallets, considering all conditions & terms of loading, unloading & transporting with the best quality, and finally ready to be shipped in a shapely packages.

(A.5.5) .After Sales Services Dept

Our after sales services, such as supplying spare parts, repairing or replacing the damaged items during and after the guarantee, is a confident warranty for your recommendations.

Research & development Dept.

This department, through a close relation with well-known manufacturers & using the latest production methods & technology in supplying some products in developed countries, sets our products & services in same class with the best suppliers of the world.

Commercial Dept.

Having a good with international manufacturing companies, PER can provide its customers with all electrical and instrumental equipments which are not accessible/ produced in our country.

Out door & Indoor wall – Mounted panels^{xvi}

Characteristics:

Rated voltage: 400/230v
Rated current: max. 630A
Frequency: 50hz
Enclosure: sheet steel (2mm thickness or up on request)
Protection degree: up to IP 54 (according to IEC 60529) and IP 68 by using original rittal enclosures



Out door & Indoor Free Standing Panels^{xvii}

Characteristics:

Rated voltage: 400/230v
Rated current: max. 3200A
Frequency: 50 hz
Enclosure: sheet steel (2mm thickness or up on request)





Support systems

- Cable trays
- Cable ladders
- Cable trunking for lighting applications
- Support fixtures and accessories

Bus-bar trunking and ducts

- Bus-bar trunking
- Busducts for industrial applications (Upto 5000A)

Industrial metal structures

- Steel support structures for HV switches, voltage transformers, Current transformers, insulators, etc.
- Free Standing Cubicles, type FC45: Quick Assembly FoldedProfile system. All internal components and accessories can be installed without marking out, drilling or thread tapping.

Specify includes	Material available steel L43B1	Surface finish
Enclosure frame	2.061.5 mm	Burr
Door (2)	2.061.5 mm	
Front	1.1 mm	Frontier brushed grain 248
Rear panel	1.2 mm	
Mounting plate	2.0 mm [about visual]	Die plated
Coupling parts, inner part	1.5 mm	Burr
Protection category IP 55 to EN 60529/IEC 61		

MV-LV Switchgear & Capacitor Bank

Description:

- PER-MV panels are medium voltage, metal-clad Switchboards suitable for indoor applications.
- Designed for medium voltage distribution.
 - The installation requires very simple civil works.
 - The switchboard can be fix or withdraw able.
 - The power cables branch connectors are accessible from the front or back according to design order.
 - Main structure is made by 3 mm thickness profile.
 - Usage the 2 or 2.5 mm thickness formed steel for the doors, covers and the other part of the body fixed with galvanized nuts & bolts to main structure.
 - Usage the best quality of the electro static powder coating.
 - The busbars are designed with all important characteristics, like internal temperature of panels, short circuit current, distance between the busbars, insulation material used for covering, air conditioning & etc.
 - Necessary mechanical safety interlocks.
 - Structures could be made of pre-galvanized sheets on request.
 - Front access for installation, maintenance and routine operations.
 - Complete set of apparatus: gas and vacuum circuit breakers, contactors and switch disconnectors.

Description:

- PER-LV panels are low voltage, metal-clad switchboards suitable for indoor & outdoor applications.
- The installation requires very simple civil works.
 - Main structure is made by 2 mm thickness profile for manufacturing the free standing indoor panels another type of the free standing panels made by Rittal type profiles with 2 mm thickness.
 - We can use the original Rittal enclosure on request.
 - Usage the 1.5 or 2 mm thickness formed sheet steel for the covers, doors and the other part of the body fixed with galvanized nuts & bolts to main structure.
 - Usage the best quality of the painting process against the corrosion and are fault, (Electrostatic powder painting).
 - Wider rang of the application & usages for low voltage distribution panels, MCC panels and PLC control panels.
 - Factory-tested for indoor & outdoor installation.
 - Structures could be made of pre-galvanized sheets on request.
 - Front access for installation, maintenance and routine operation.
 - Compliance with confirmed international standards.





INTRODUCTION

PER (engineered products) are Manufactured in a specially equipped Factory entirely developed to production Of equipment built to individual customers Requirements. Panels and switchboards are Of standardized construction giving a great Degree of flexibility and good technical Performance with cost effectiveness. Industrial Pattern switchboards can be tailor-made to suit Specific applications and available space.

PER Specializes in producing equipment To the customer's precise needs. Thus metetring, locking devices, power Factor correction equipment, alternative paint Finishes or other nonstandard requirements may be specified.

- The perfect colors of quality The PER
- The PER custom color selection
- Top off your ideal enclosure solution

With the PER paint-to-order program.

- You see, PER,s standard cabinet paint Formulations and colors were carefully Chosen to provide an attractive, yet Durable finish
- And now you can choose from PER,s Extensive selection of custom powder And wet paint colors for additional color Choices.

PER,s range of products are:

Transmission, distribution and control switchgear panels

- MV switchgear panels upto 36 kv draw out and fixed types
- LV S-type switchgear panels (draw out and fixed types)
- LV Universal switchgear panels (fixed types)
- LV Motor control center (draw out, modular and fixed types)
- Reactive power compensation switchgear panels (modular and fixed types)
- LV Free standing and wall mounting utility panels (indoor & outdoor)
- Process control panels (full and semi-automatic control system using PLC or Conventional Relay Based Devices)